

FLOIXEM® L28

Nemrznoucí směs na bázi propylenglykolu.

Ochranná teplota -28°C.

Netoxický, biologicky odbouratelný.



Popis a použití:

Nemrznoucí směs na bázi propylenglykolu s ochrannou teplotou do -28 °C pro aplikace, kde je vyžadován netoxický a biologicky odbouratelný výrobek.

100% organické složení (OAT) zaručující nejlepší ochranu všech typů kovů a kompatibilní s plasty a elastomery obvykle přítomnými v obvodech. Hliník a jeho slitiny jsou chráněny před korozi.

Příspěvky, které se nespoutávají při působení, není nutné doplňovat doplňkovými obaly nebo kontrolovat zbytky.

Neobsahuje nebezpečné produkty, jako jsou dusitan, aminy, dusičnany, boritan, benzoáty, 2EH.

Charakteristika výrobku:

Aspekt	Čirá kapalina
Barva	Modrá
pH při 20 °C	8,0-9,0
Propylenglykol v % hmotnostních	42%
Teplota ochrany	-28 °C

Uvedené údaje vycházejí z našich vlastních měření a specifické literatury. Nejsou součástí technických specifikací.

Ochrana proti korozi:

Výsledky laboratoří INTA patřících španělskému ministerstvu obrany podle normy ASTM D1384.

Kov	Floixem® L28	Mezní hodnota
Měď	0,5	10
Měkké pájení	0,1	30
Mosaz	-0,5	10
Uhlíková ocel	-1,0	10
Litina	-3,7	10
Hliník	2,0	30

Výsledky v mg na vzorek po 336 hodinách při 88 °C s nuceným provzdušňováním a korozivní vodou. Záporné výsledky naznačují přírůstek hmotnosti vzorku v důsledku tvorby stabilní ochranné vrstvy.

Výsledky v laboratořích INTA patřících španělskému ministerstvu obrany podle normy ASTM D4340.

Výsledek	Mezní hodnota
0,5 mg/cm ² týden	1,0 mg/cm ² týden

Údaje po expozici vzorku hliníku 25% zředěním výrobku korozivní vodou po dobu 168 hodin při teplotě 135 °C a tlaku 1,93 bar.

Návod k použití.

Floixem® L28 je připraven k použití, neředte vodou ani nemíchejte s jinými přípravky.

U nových instalací se doporučuje opláchnout vodou, aby se odstranily částice, mastnota a zbytky tavidel (zejména pokud obsahují borax, chloridy nebo fluoridy).

Doporučuje se propláchnout obvod, aby se zabránilo vzniku vzduchových kapes. K utěsnění závitových spojů se doporučuje teflonová páska nebo konopí. Před použitím zkontrolujte kompatibilitu jiných výrobků s propylenglykolem.

Propylenglykol a jeho ředění nejsou kompatibilní se zinkem, protože jej rozpouští. Pokud je v systému přítomno pozinkované potrubí, objeví se na začátku provozu bělavá pevná látka. Po odstranění bude uhlíková ocel chráněna přípravkem Floixem® L28 a nejsou nutná žádná další opatření.

Teplotní rozsah:

Doporučený rozsah pro uzavřené okruhy od -28°C do 200°C.

Dlouhodobé působení teplot nad 200°C může zkrátit provozní životnost výrobku v důsledku degradace propylenglykolu.

V otevřených okruzích nebo tam, kde je přívod kyslíku (ventily, automatické plnění atd.), je maximální teplota nižší, v případě pochybností se poraďte s technickým oddělením.

Bezpečnostní opatření:

Nebezpečný výrobek podle platné legislativy.




V případě omezení při přepravě nebo skladování.

Skladujte v originálních obalech těsně uzavřených a mimo dosah přímého slunečního záření.

Homologace:



Delivery form:

			
Dodávka:			
5 kg.	4		128
10 Kg.	-		60
20 Kg.	-		36
230 Kg.	-		2
1000 Kg	-		1

Fyzikální a chemické vlastnosti.

Tepłota	Hustota	Tepelná kapacita	Tepelná vodivost	Dynamická viskozita	Kinematická viskozita	Prandtlovo číslo	Koeficient tepelné roztažnosti
°C	ρ (Kg/m ³)	Cp (KJ/KgK)	λ (W/mK)	μ (mPas)	ν (mm ² /s)		β (*10 ⁻⁵ /K)
-28	1056,2	3,654	0,406	76,60	72,53	689,43	11,0
-20	1054,7	3,669	0,409	40,65	38,54	365,54	23,8
-10	1051,5	3,689	0,413	20,35	19,35	182,69	36,7
-5	1049,4	3,698	0,415	14,93	14,23	133,92	42,0
0	1047,1	3,708	0,417	11,19	10,69	100,32	46,7
10	1041,8	3,728	0,421	6,67	6,40	59,67	54,6
20	1035,8	3,747	0,425	4,26	4,11	37,99	60,7
30	1029,3	3,766	0,429	2,88	2,80	25,63	65,4
40	1022,4	3,784	0,432	2,05	2,00	18,18	69,1
50	1015,2	3,802	0,436	1,52	1,50	13,46	71,8
60	1007,8	3,820	0,439	1,17	1,16	10,34	73,9
70	1000,2	3,837	0,442	0,93	0,93	8,21	75,4
80	992,6	3,854	0,445	0,76	0,77	6,71	76,4
90	985,0	3,870	0,448	0,64	0,65	5,61	77,0
100	977,4	3,885	0,451	0,55	0,56	4,80	77,3